

Дата печати: 21/11/2018 Формат листа: ISO без полей А3 (420,00 x 297,00 мм)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема эстакады	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
106-17/5-КМ2.СМ	Спецификация металлопроката	

ВНИМАНИЕ!

Производство работ без проекта производства работ – ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Республики Казахстан и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении мероприятий, предусмотренных рабочими чертежами.

Главный инженер проекта



Асаинов К.



Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
№106-17/5-КМ2	Конструкции металлические	
№106-17/5-КЖ2	Конструкции железобетонные	

- Данный проект разработан на основании технического задания и отчета об инженерно-геологических изысканиях. Является заданием для разработки чертежей марки КМД.
- За относительную отметку 0.000 принята планировочная отметка земли площадки строительства, что соответствует абсолютной отметке 125.200.
- Сварку выполнять в соответствии со СНиП РК 5.03-37-2005, СНиП РК 5.04-23-2002, электроды для сварных соединений по табл.55 СНиП РК 5.04-23-2002.
- Длину и катеты сварных швов назначать по усилиям данным в ведомости элементов, элементы принятые конструктивно крепить на усилие 50 кН.
- Все сварные швы по ГОСТ 5264-80, тавровые и угловые по усилиям в элементах конструкций, стыковые с полным проваром.
- Во время монтажа обеспечить устойчивость как отдельных элементов, так и сооружения в целом.
- Степень очистки конструкций перед нанесением покрытия II по ГОСТ 9.402-2004.
- Покрытие – огнезащитная краска на основе эпоксидной смолы КЕДР-СТЭ по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
- При производстве строительно-монтажных работ руководствоваться указаниями СНиП на соответствующие виды работ и СНиП РК 1.03-05-2001 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве."
- Акты освидетельствования работ по СН РК 1.03-00-2011 "Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений".
- Изготовление, монтаж эксплуатацию металлоконструкций производить в соответствии с требованиями технического регламента "Требования к безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий" (Постановление Правительства Республики Казахстан от 17 ноября 2010 года №1202).
- Проект соответствует требованиям действующих Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов химической отрасли промышленности Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 345

№106-17/5-КМ2

Строительство дополнительного прицехового склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Эстакада	Стадия	Лист	Листов
							РП	1	2
Проверил	Асаинов				06.17	Общие данные	ТОО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"		
Разработал	Бозтаев				06.17				

Согласовано

ТМО

Взам. инб. №

Подп. и дата

Инб. № подл.

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм.	№ по порядку	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т
				Стойки	Балки	Связи		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двутавры стальные горячекатаные по СТО АСЧМ 20-93	С245 ГОСТ27772-88	І 40Ш1	1	0,16	2,60			2,76
		І 30Ш1	2	0,50			0,50	
	Итого профиля		3	0,66				3,26
Всего профиля			4	0,66				3,26
Швеллеры стальные горячекатаные по ГОСТ 8240-89	С245 ГОСТ27772-88	С 16П	5		0,10			0,10
		Итого профиля	6		0,10			0,10
Всего профиля			7		0,10			0,10
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8240-89	С245 ГОСТ27772-88	L 75x6	8			0,15		0,15
		L 63x5		0,17			0,17	
	Итого профиля		9	0,17		0,15		0,32
Всего профиля			10	0,17		0,15		0,32
Прокат листовой горячекатанный по ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ27772-88	t20	11	0,12				0,12
		t8	12	0,06		0,02		0,08
	Итого профиля		13	0,18		0,02		0,20
Всего профиля			14	0,18		0,02		0,20
Итого масса металла			31	1,01	0,10	0,17		3,88
В том числе по маркам	С245		32	1,01	0,10	0,17		3,88

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл								
№106-17/5-КМ2.СМ								
Строительство дополнительного прицепового склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды								
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Эстакада						Стация	Лист	Листов
						РП	1	1
Проверил	Асаинов				06.17			
Разработал	Бозтаев				06.17			
Спецификация металлопроката						ТОО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"		