

Дата печати: 21/11/2018 Формат листа: ISO без полей А3 (420,00 x 297,00 мм)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения площадок на отм.+7,500	
3	Схема расположения балок на отм.+1,144 и площадок на отм.+0,360 и +1,100 Разрез 3-3. Ведомость элементов.	
4	Разрез 2-2	
5	Фрагмент расположения балок на отм. +1,144	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
35-2017-КМ1.СМ	Спецификация металлопроката	

ВНИМАНИЕ!

Производство работ без проекта производства работ – ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Республики Казахстан и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении мероприятий, предусмотренных рабочими чертежами.

Главный инженер проекта

 Асаинов К.


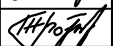
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
№106-17/5-КМ1	Конструкции металлические	
№ 106-17/5-КЖ 1	Конструкции железобетонные	

- Данный проект разработан на основании технического задания и отчета об инженерно-геологических изысканиях. Является заданием для разработки чертежей марки КМД.
- За относительную отметку 0.000 принята планировочная отметка земли площадки строительства, что соответствует абсолютной отметке 125.200.
- Сварку выполнять в соответствии со СНиП РК 5.03-37-2005, СНиП РК 5.04-23-2002, электроды для сварных соединений по табл.55 СНиП РК 5.04-23-2002.
- Длину и катеты сварных швов назначать по усилиям данным в ведомости элементов, элементы принятые конструктивно крепить на усилие 50 кН.
- Все сварные швы по ГОСТ 5264-80, тавровые и угловые по усилиям в элементах конструкций, стыковые с полным проваром.
- Во время монтажа обеспечить устойчивость как отдельных элементов, так и сооружения в целом.
- Степень очистки конструкций перед нанесением покрытия II по ГОСТ 9.402-2004.
- Покрытие – огнезащитная краска на основе эпоксидной смолы КЕДР-СТЭ по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
- При производстве строительно-монтажных работ руководствоваться указаниями СНиП на соответствующие виды работ и СНиП РК 1.03-05-2001 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве."
- Акты освидетельствования работ по СН РК 1.03-00-2011 "Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений".
- Изготовление, монтаж эксплуатацию металлоконструкций производить в соответствии с требованиями технического регламента "Требования к безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий" (Постановление Правительства Республики Казахстан от 17 ноября 2010 года №1202).
- Проект соответствует требованиям действующих Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов химической отрасли промышленности Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 345

№106-17/5-КМ1

Строительство дополнительного прицехового склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						РП	1	4
Проверил	Асаинов				06.17	Площадки обслуживания		
Разработал	Бозтаев				06.17			
Общие данные						ТОО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"		

Согласовано

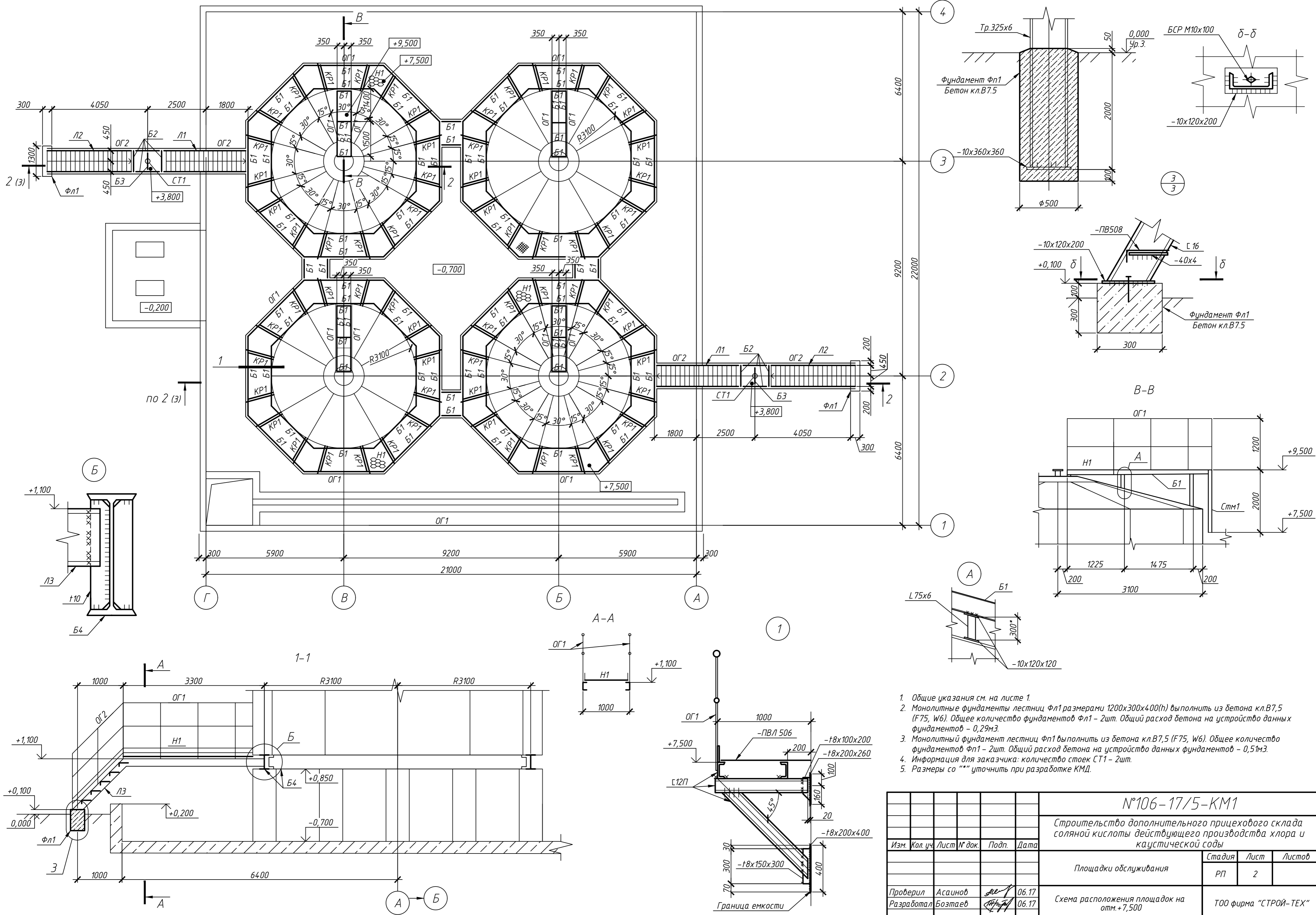
ТМО

Взам. инб. №

Подп. и дата

Инб. № подл.

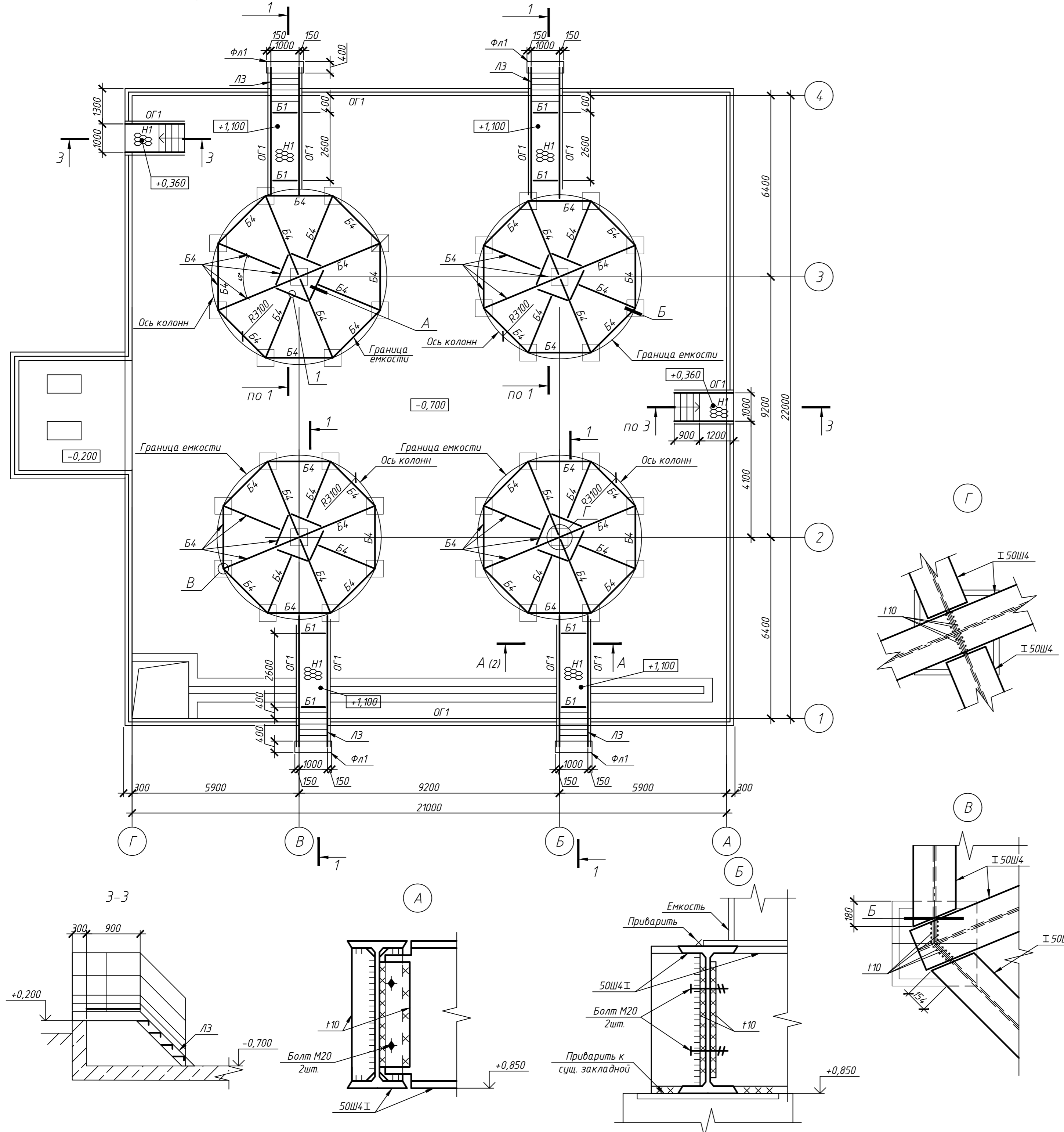
Схема расположения площадок на отм.+7,500



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Монолитные фундаменты лестниц Фл1 размерами 1200х300х400(н) выполнить из бетона кл.В7,5 (F75, W6). Общее количество фундаментов Фл1 - 2шт. Общий расход бетона на устройство данных фундаментов - 0,29м³.
3. Монолитный фундамент лестниц Фл1 выполнить из бетона кл.В7,5 (F75, W6). Общее количество фундаментов Фл1 - 2шт. Общий расход бетона на устройство данных фундаментов - 0,51м³.
4. Информация для заказчика: количество стоек СТ1 - 2шт.
5. Размеры со "" уточнить при разработке КМД.

№106-17/5-КМ1				
Строительство дополнительного прицевого склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Площадки обслуживания				Стадия
				Лист
				Листов
				РП
				2
Проверил	Асаинов	<i>[Signature]</i>	06.17	
Разработал	Бозтаев	<i>[Signature]</i>	06.17	
Схема расположения площадок на отм.+7,500				ТОО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"

Схема расположения балок на отм.+1,144 и площадок на отм.+0,360 и +1,100

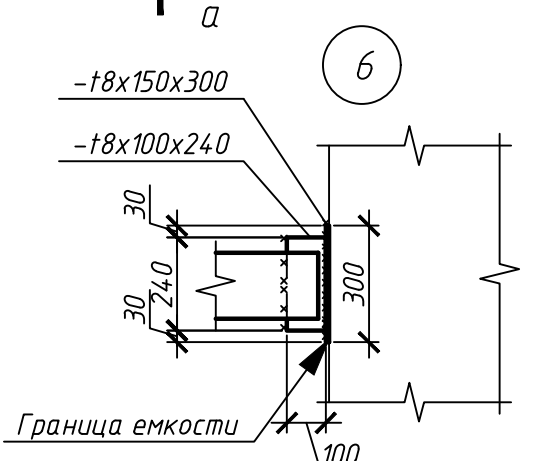
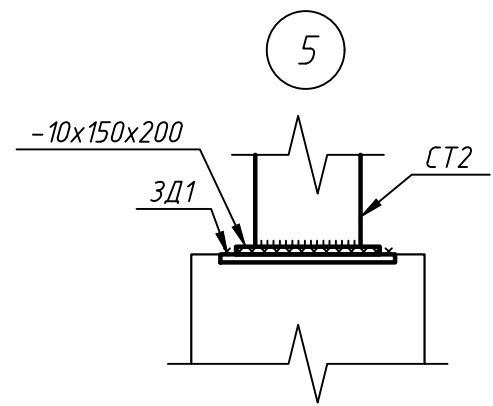
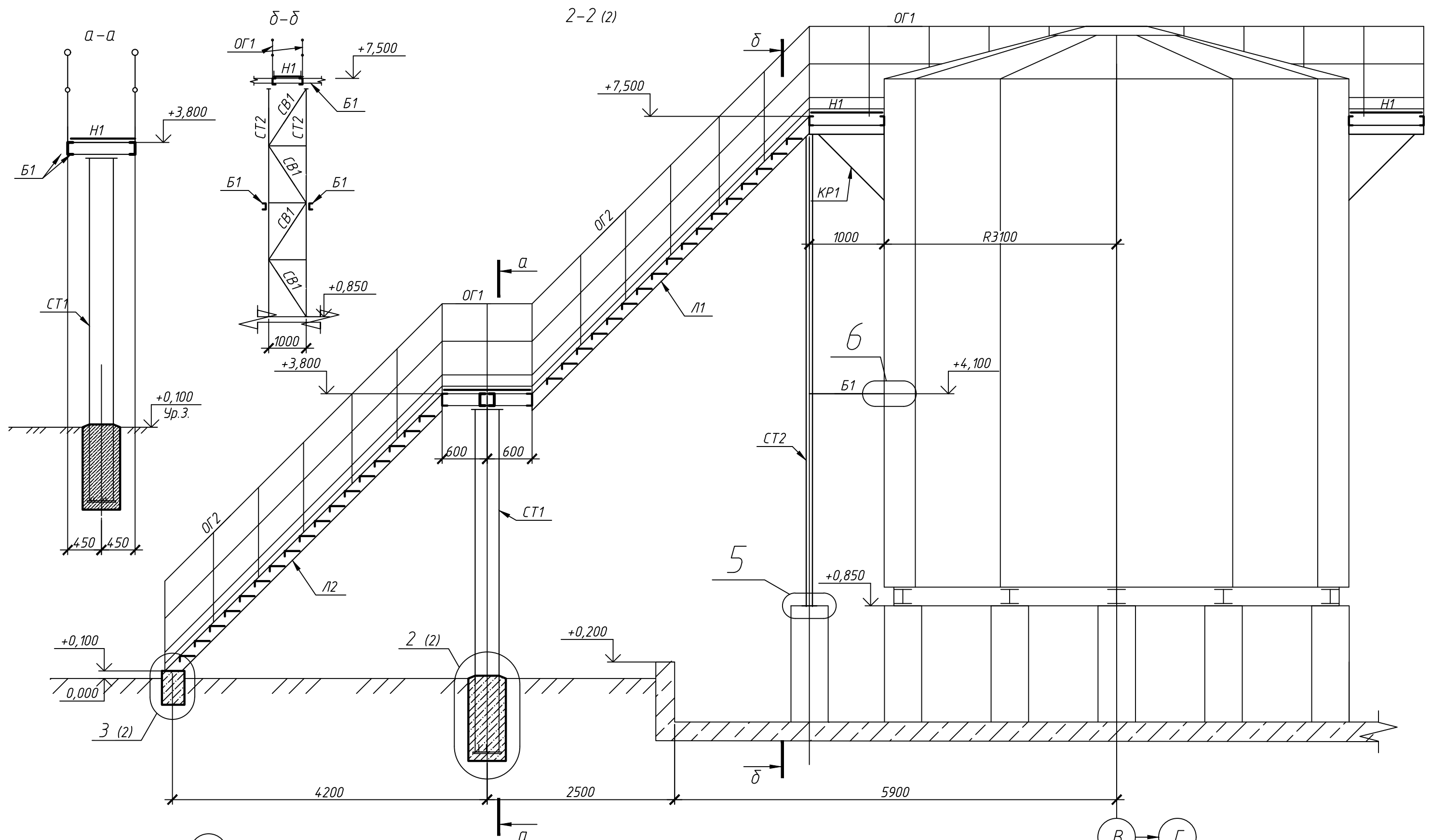


Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A кН	N кН	M кН-м		
СТ1			Тр.325x6				C245	
СТ2			С 16П				C245	
Б1			С 12П				C245	
Б2			С 16П				C245	
Б3			2С 16П				C245	
Б4			I 50Ш1	220			C245	
СВ1			L 75x6				C245	
КР1		1	С 12П				C245	
Л1		1	С 16П				C245	
		2	-40x4				C235	
		3	-ПВ508				C235	
		4	L 75x6				C245	
Л2		1	С 16П				C245	
		2	-4x40				C235	
		3	-ПВ508				C235	
		4	L 75x6				C245	
		5	-t10				C245	
Л3		1	С 16П				C245	
		2	-4x40				C235	
		3	-ПВ508				C235	
		4	-t10				C245	
ОГ1		1	ТЭ 32x2,5				C235	
		2	ТЭ 20x2				C235	
		3	ТЭ 16x1,6				C235	
		4	-150x6				C235	
ОГ2		1	Кр.30				C235	
		2	ТЭ 20x2				C235	
		3	ТЭ 16x1,6				C235	
		4	-150x6				C235	
СТМ1		1	Кр.30				C235	
		2	L 75x6				C235	
		3	-t10				C235	
Н1			-ПВ 506				C235	

- Общие указания см. на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листом 3.
- Установку емкости на балки Б-4 выполняются заводом изготовителем.

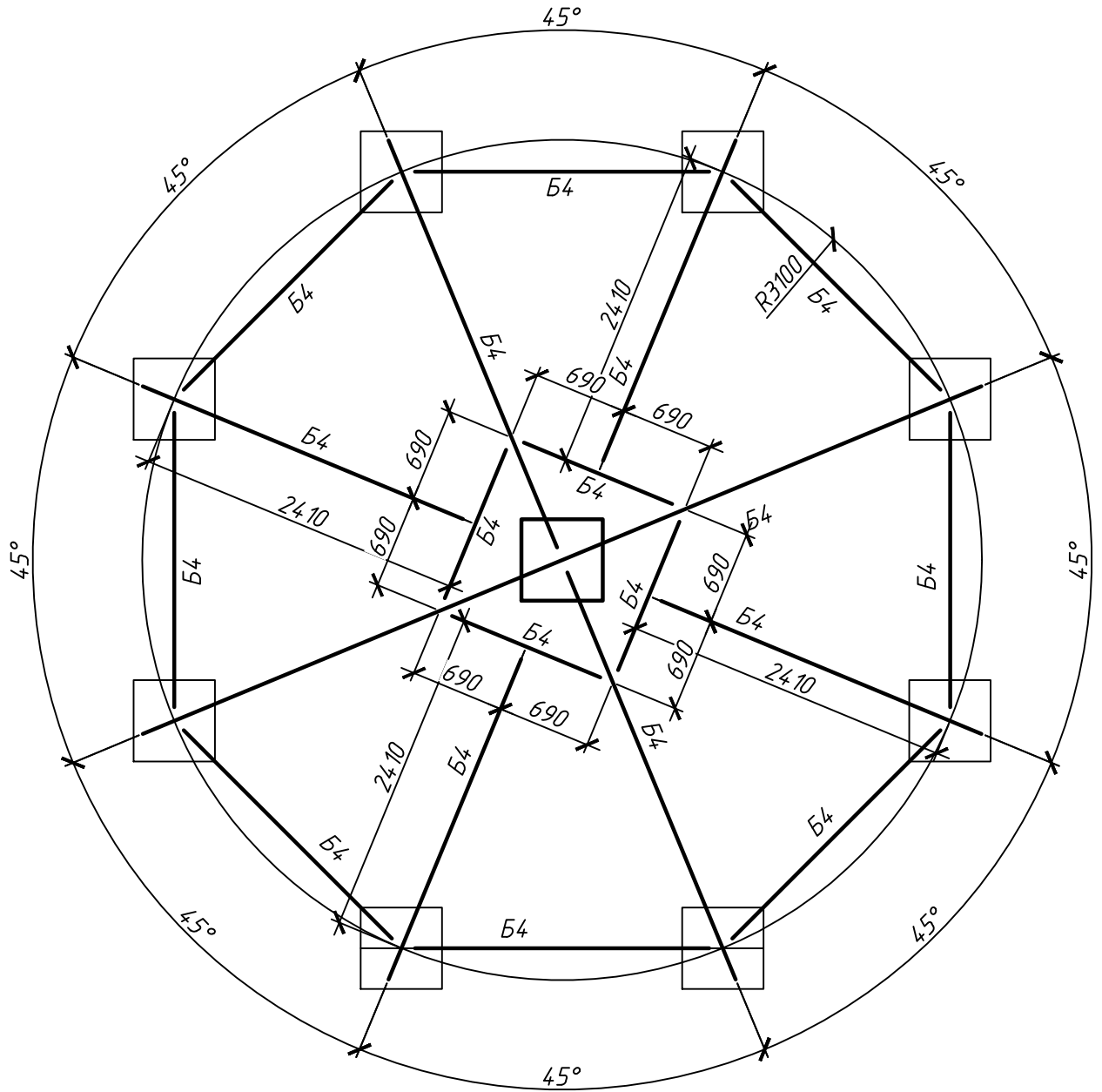
№106-17/5-КМ1				
Строительство дополнительного прицевого склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Площадки обслуживания				Стadia
				Лист
				Листов
Проверил	Асаинов		06.17	Схема расположения балок на отм.+1,144 и площадок на отм.+0,360 и +1,100 Разрез 3-3. Ведомость элементов.
Разработал	Бозтаев		06.17	
				ТПО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Асаинов				06.17
Разработал	Бозтаев				06.17

№106-17/5-КМ1			
Строительство дополнительного прицевого склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды			
Площадки обслуживания	Стадия	Лист	Листов
	РП	4	
Разрез 2-2			ООО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Инв. № подл	Подп. и дата					Взам. инв. №
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	
Проверил	Асаинов					06.17
Разработал	Бозтаев			<i>[Signature]</i>		06.17

№106-17/5-КМ1

Строительство дополнительного прицевого склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды

Площадки обслуживания

Стадия	Лист	Листов
РП	5	

Фрагмент расположения балок на отм. +1,144

ООО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм.	№ по порядку	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т
				Опоры	Площадки с ограждением и настилом	Лестницы с ограждением и настилом	Ограждение	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двутавры стальные горячекатаные по СТО АСЧМ 20-93	С245 ГОСТ27772-88	І 50Ш1	1	20,00				20,00
		Итого профиля	2	20,00				20,00
Всего профиля			3	20,00				20,00
Швеллеры стальные горячекатаные по ГОСТ 8240-89	С245 ГОСТ27772-88	С 16П	4	0,90	0,10	1,20		2,20
		С 12П	5	1,85	2,50			4,35
		Итого профиля	6	2,75	2,60	1,20		6,55
Всего профиля			7	2,75	2,60	1,20		6,55
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8240-89	С245 ГОСТ27772-88	L 75x6	8	0,25		0,10		0,35
		Итого профиля	9	0,25		0,10		0,35
Всего профиля			10	0,25		0,10		0,35
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ27772-88	t10	11	0,05		0,05		0,10
		t8	12	0,05	0,03	0,02		0,10
		Итого профиля	13	0,10	0,03	0,07		0,20
Всего профиля			14	0,10	0,03	0,07		0,20

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Асаинов			<i>Асаинов</i>	06.17
Разработал	Бозтаев			<i>Бозтаев</i>	06.17

№106-17/5-КМ1.СМ					
Строительство дополнительного прицехового склада соляной кислоты действующего производства хлора и каустической соды					
Площадки обслуживания				Стадия	Лист
				РП	1
					Листов
					2
Спецификация металлопроката				ТОО фирма "СТРОЙ-ТЕХ"	

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм.	№ по порядку	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Опоры	Площадки с ограждением и настилом	Лестницы с ограждением и настилом	Ограждение	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Полоса стальная горячекатанная по ГОСТ 103-2006	С235 ГОСТ27772-88	-140x4	15		0,50	0,20	0,80	1,50
		-40x4	16			0,05		0,05
	Итого профиля		17		0,50	0,25	0,80	1,55
Всего профиля			18		0,50	0,25	0,80	1,55
Сталь круглая по ГОСТ 2590-88	С235 ГОСТ27772-88	Кр.30	19			0,65		0,65
	Итого профиля		20			0,65		0,65
Всего профиля			21			0,65		0,65
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91	С245 ГОСТ27772-88	ТЭ 325x6	22	0,55				0,55
	Итого профиля			0,55				0,55
	С235 ГОСТ27772-88	ТЭ 32x2,5	23		0,39	0,15	0,30	0,84
		ТЭ 20x2	24		0,11	0,12	0,10	0,33
		ТЭ 16x1,6	25		0,12	0,10	0,06	0,28
	Итого профиля		26		0,62	0,37	0,46	1,45
Всего профиля			27	0,55	0,62	0,37	0,46	2,00
Сталь просечно-вытяжная по ТУ 36.26.11-5-89	С235 ГОСТ27772-88	-ПВ506	28		1,70	0,60		2,30
	Итого профиля		29		1,70	0,60		2,30
Всего профиля			30		1,70	0,60		2,30
Итого масса металла			31	23,65	5,10	3,15	1,26	33,60
В том числе по маркам	С245		32	23,65	2,63	1,37		27,65
	С235		33		2,82	1,78	1,26	5,95

Взам. инв. М

Подп. и дата

Инв. № подл

-КМ1.СМ

Лист

2

Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата